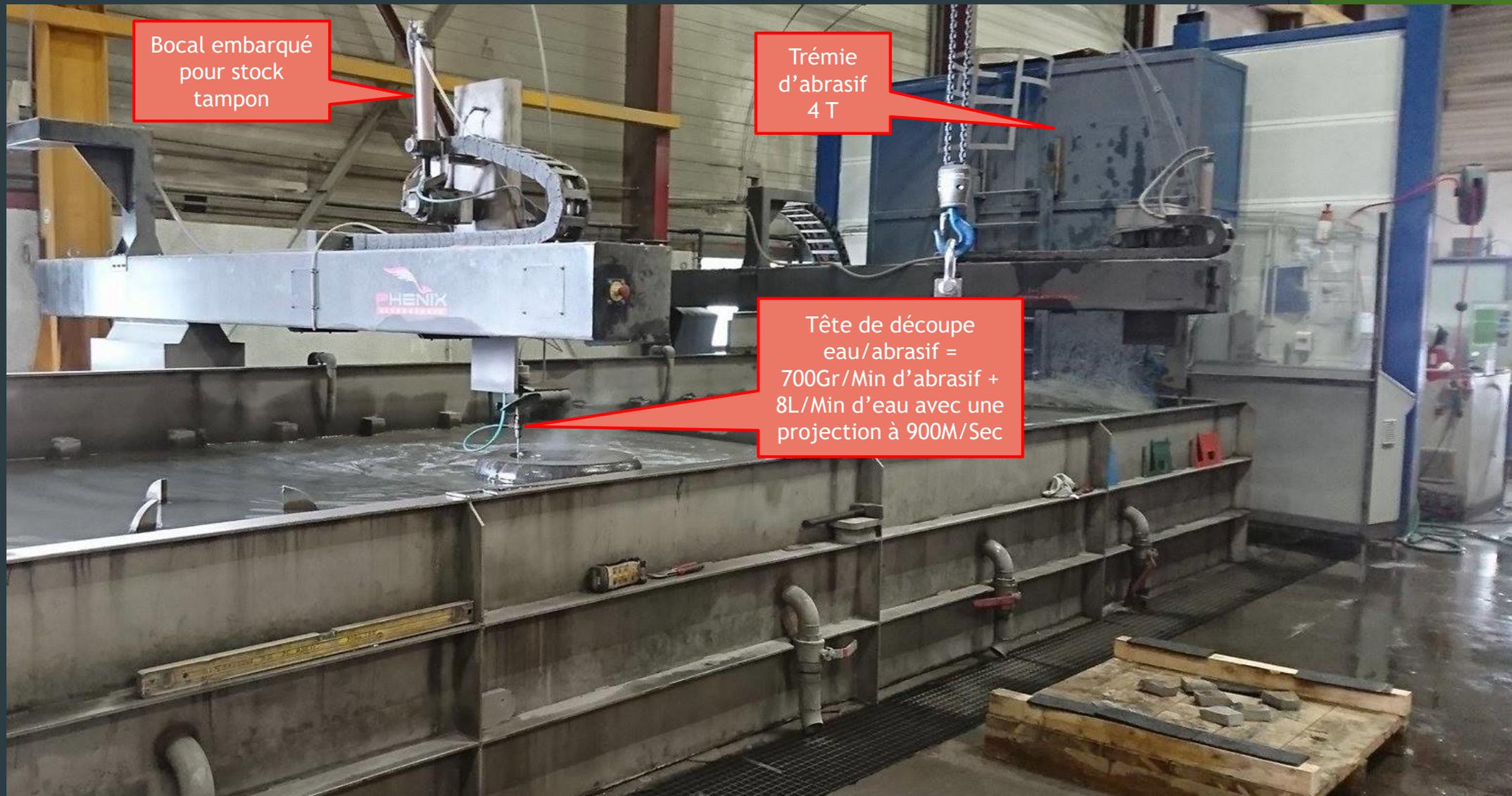




Présentation

Recyclage abrasif
pour Jet d'eau

Procédé Jet d'eau



Bocal embarqué
pour stock
tampon

Trémie
d'abrasif
4 T

Tête de découpe
eau/abrasif =
700Gr/Min d'abrasif +
8L/Min d'eau avec une
projection à 900M/Sec



Découpe de pièces complexes

Avantages du procédé :

- ✓ Aucune contrainte thermique
- ✓ Découpe dans de fortes épaisseurs (400 mm dans de l'INCO 718)
- ✓ Aucune déformation

Découpe de
forme, de dessin,
de lettre sur tout
matériaux



Adaptabilité :

- ✓ Secteur aéronautique



- ✓ Décoration et bâtiment



Réactivité:

- ✓ Temps de traversé : 3 jours
- ✓ Taux de service de : 99%

- ✓ Bureau étude



Certifications :



NOS RECONNAISSANCES :

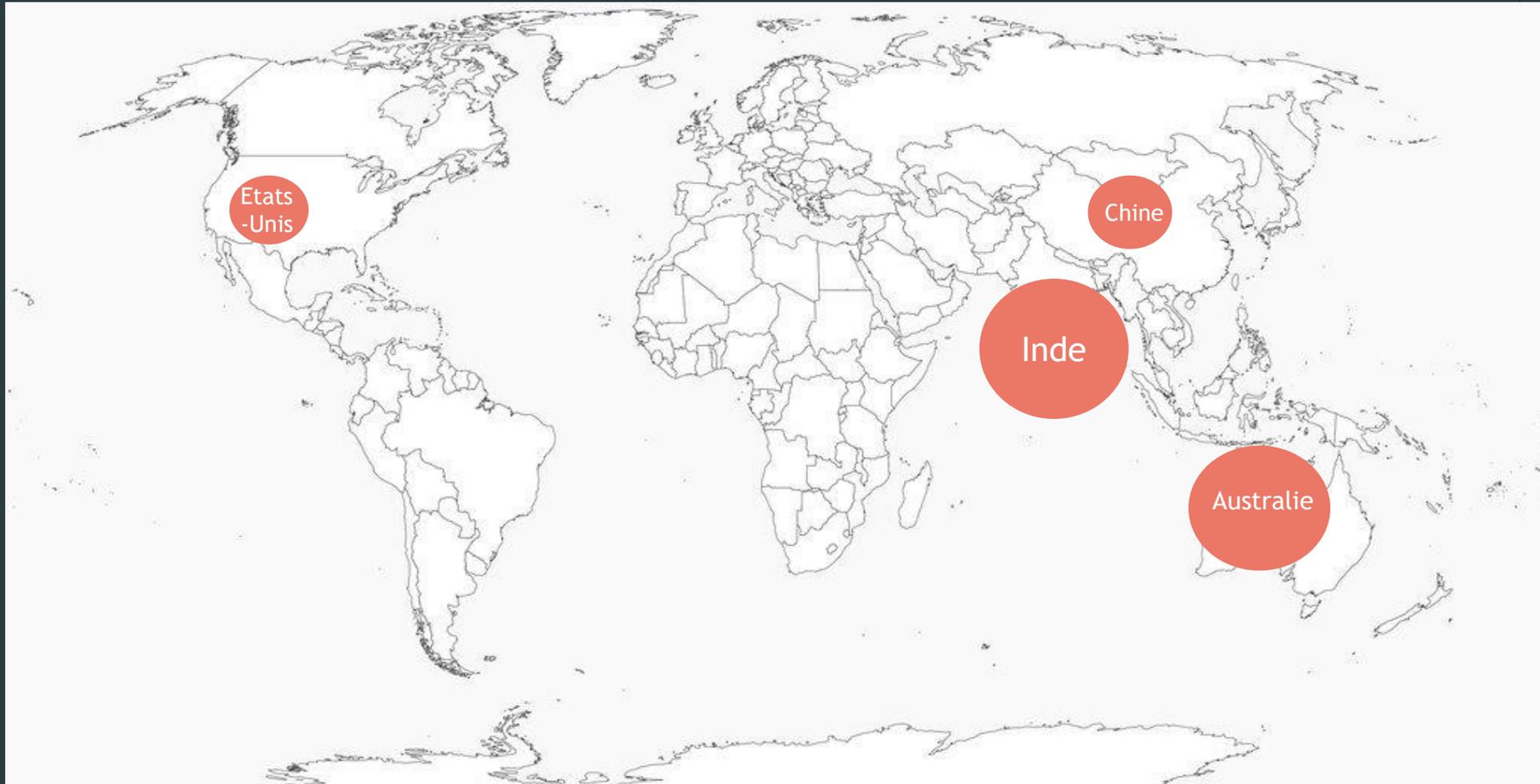
Client



Monde de l'industrie



Zones des 4 leaders mondiaux d'abrasif



Cours de l'abrasif

Abrasif (coût à la tonne)

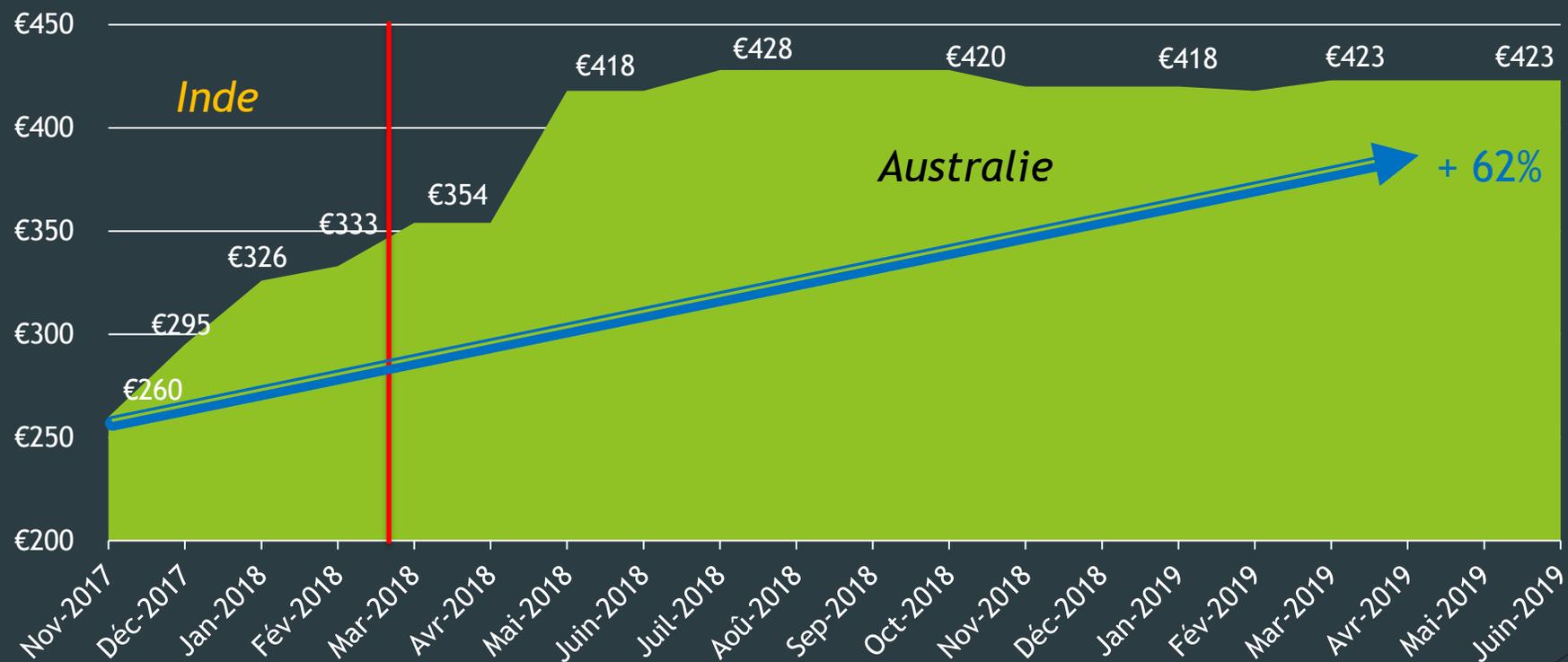
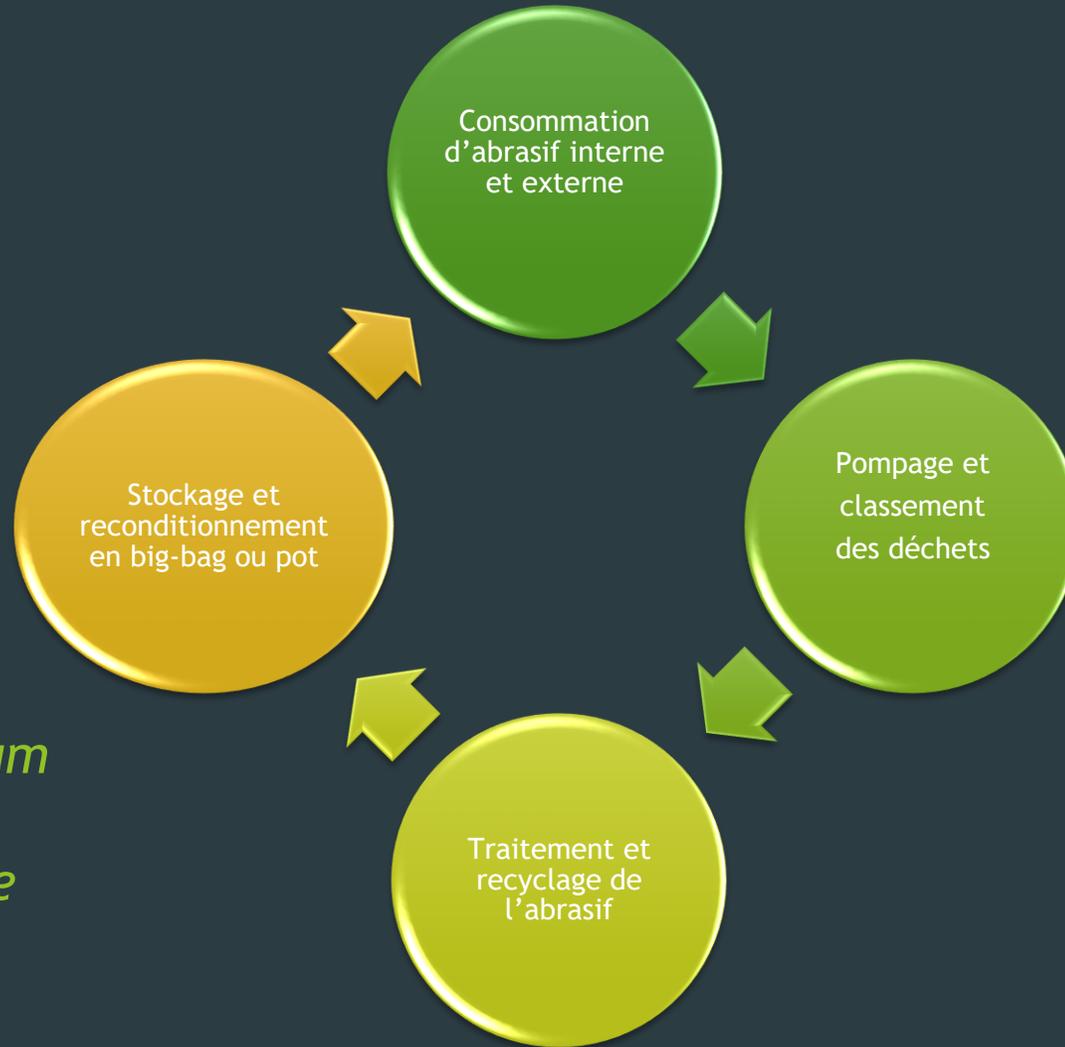


Schéma du recyclage de l'abrasif



*60 % minimum
d'abrasif
réutilisable*

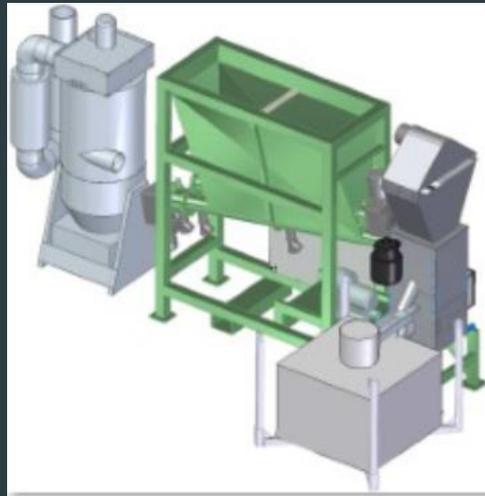
Traitement et recyclage de l'abrasif



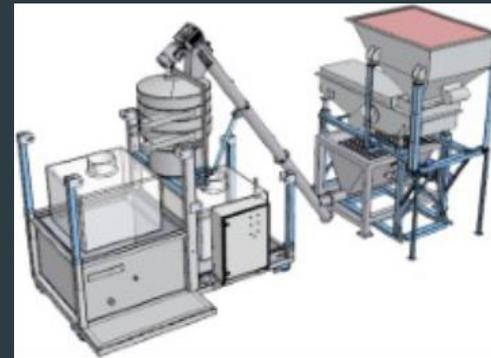
Stock d'abrasif à traiter



Unité de traitement



Big-bag conditionné 



Stockage et reconditionnement en big-bag



Conclusion

- ▶ Ce système de recyclage permettra :
 - ❖ Réduction des coûts d'abrasif
 - ❖ Fiabilisation du réapprovisionnement
 - ❖ Meilleure gestion des stocks
 - ❖ Réduction importante de nos besoins en matière
 - ❖ Meilleure traçabilité des déchets
 - ❖ Réduction très importante de nos déchets industriels
 - ❖ Embauche de personnel
 - ❖ Apport d'un service vers d'autres bénéficiaires